

Um ein optimales Beschichtungsergebnis zu erzielen, müssen folgende Punkte erfüllt werden :

- Die Werkstücke müssen rost- und zunderfrei sowie frei von groben Verunreinigungen und Fetten angeliefert werden. Es ist daher blankgezogenes bzw. kaltgewalztes Material zu bevorzugen.
- Feuerverzinktes sowie galvanisch verzinktes Material kann durch Lufteinschlüsse zu Kraterbildung in der Beschichtung führen und ist daher nur mit Qualitätseinschränkungen zu beschichten.
- Elektrolytisch verzinktes Grundmaterial bietet eine optimale Basis für gute Beschichtungsergebnisse.
- Die Teile dürfen nicht mit Filzstift oder Kreide beschriftet sein.
- Maximales Teilegewicht : 75Kg
- Maximale Teilegröße: B x H x L = 1500 x 1500 x 2500mm
- Die Werkstücke müssen mindestens 2 Aufhängelöcher \varnothing 5-8mm aufweisen.
- Baugruppen müssen demontiert angeliefert werden, da sonst die Teile durch die Beschichtung verkleben können.

Falls diese Punkte nicht berücksichtigt werden, kann keine Haftung für das Beschichtungsergebnis übernommen werden.